

## EPOFIN 80/20

Finitura colorata epossidica bicomponente per piscine

### Descrizione

Pittura epossipoliammidica ad alta impermeabilità. Protegge e decora piscine, cisterne, serbatoi, fontane, vasche di contenimento e di scarico, depuratori e ambienti con forte condensa. Protegge dalla corrosione e dall'invecchiamento strutture in metallo, legno, calcestruzzo, mattoni, pannelli prefabbricati, pietre naturali e intonaco civile. Adatto come strato di finitura su primers epossidici, su primers con zinco metallico mono e bicomponenti, su fondi sintetici nitroresistenti. Impedisce la penetrazione dell'anidride carbonica che è responsabile della carbonatazione dei manufatti in calcestruzzo. Resiste al contatto con soluzioni acide e basiche, all'acqua clorata, ozonata e salata.

Colore: Azzurro piscina, bianco e tinte a richiesta

Aspetto: semilucido

Confezione: kg 20 (kg 16 componente **A**, Kg 4 COMPONENTE **B**)  
kg 4 (kg 3,2 componente **A**, Kg 0,8 COMPONENTE **B**)

### Caratteristiche

- Aspetto ottimo
- buona resistenza all'acqua ozonizzata e clorata e a soluzioni acide e basiche
- facile applicazione
- ottima resistenza chimica
- buona resistenza agli agenti atmosferici
- Resistente all'abrasione
- Impermeabile all'acqua e CO<sub>2</sub>
- Facile da pulire
- Antipolvere
- Necessita di una minima manutenzione anche a distanza di anni

### Resistenza

EPOFIN 80/20 resiste agli agenti atmosferici anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo. La forte esposizione a raggi ultravioletti, può portare ad un leggero cambiamento della brillantezza e del colore.

*Resistenza alla temperatura:* a secco fino a +90° C.

### Applicazione

Su superfici sane, pulite, asciutte e non soggette a tensioni di vapore, aspirare la polvere, trattare con apposito primer, stuccare con STUCCOEPOX 1/1, applicare almeno due mani di EPOFIN 80/20.

Preparazione delle superfici

**Metalli:** Eliminare eventuali tracce di ruggine, olii o sporco di altra natura, mediante carteggiatura o altri mezzi meccanici. Migliori prestazioni si ottengono sabbiando fino ad ottenere un grado SA 2 secondo DIN 55928, parte 4<sup>a</sup>. In caso di residui di ruggine contaminati da agenti chimici, è necessario sabbiare. Stendere un'antiruggine epossidica tipo EPOFOSF 80/20 o EPORUST 80/20, applicare EPOFIN 80/20.

**Legno:** su supporti sani, puliti, asciutti, che non trasudino resina, applicare una mano di EPOXYFLOOR 1/1; stendere poi almeno due mani di EPOFIN 80/20 carteggiando finemente tra una mano e l'altra per eliminare il "pelo" del legno e migliorare il grado di finitura.

**Cemento, calcestruzzo e pietre naturali relativamente compatte:** Accertarsi che il supporto sia stagionato da almeno 28 gg. Eliminare eventuale polverosità e parti friabili,

applicare una o più mani di INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25, applicare poi EPOFIN 80/20. Applicare a pennello, rullo a pelo raso, spruzzo convenzionale, airless. Applicazione a spruzzo: con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar; Applicazione a spruzzo airless: ugelli con foro di 0,45 ca. mm, pressione 180 bar; angolo di spruzzo 68°÷80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

#### *Temperatura di applicazione e di essiccazione in profondità*

Tra +10° e +30°C sia del supporto che dell'ambiente circostante; applicare ad almeno 4°C al di sopra del punto di rugiada.

#### *Preparazione di EPOFIN 80/20*

Mescolare accuratamente 80 parti in peso di EPOFIN 80/20, con 20 parti di CATALIZZATORE PER EPOFIN 80/20. Se possibile mescolare con agitatore elettrico per 2-3 minuti a 300-400 giri/min. Diluire EPOFIN 80/20 con il 10% di DILUENTE 540 EPOX, con possibilità di variare la diluizione in funzione delle condizioni climatiche al momento dell'applicazione, del mezzo applicativo e dello spessore desiderato.

#### *Tempo di attesa tra le mani*

almeno 12 ore a 20° C., max 5 giorni dopo i quali è necessario irruvidire la superficie.

I tempi per poter sopravverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi.

#### *Essiccazione a 20°C.:*

fuori polvere dopo 4 ore.; indurito in profondità in 48 ore; l'essiccazione completa si ottiene in parecchi giorni in funzione dello spessore e della temperatura. Solo quando l'essiccazione è completa EPOFIN 80/20 è in grado di resistere alle sollecitazioni meccaniche e chimiche. Il riempimento della vasca deve avvenire ad indurimento completo della pittura e cioè almeno dopo 5 giorni, a 20°C., dall'applicazione dell'ultima mano.

Per una corretta essiccazione, si consiglia applicare fino a 40 µm secchi di spessore per mano.

*Pulizia degli attrezzi:* con diluente nitro o DILUENTE 540 EPOX prima dell'essiccazione.

---

**Conservazione** nelle confezioni originali ben chiuse a temperatura compresa tra +5 e +35°C.

Componente **A**: circa 2 anni; Componente **B**: circa 1 anno.

---

#### **Resa e altri dati tecnici**

Resa pratica: circa 3,3 m<sup>2</sup>/kg = 0,3 kg/ m<sup>2</sup> variabile in funzione della rugosità e dell'assorbimento  
Peso specifico: 1,3 ± 0,05 a 20°C. (prodotto miscelato con induritore) variabile secondo tinta  
Residuo secco: 58% ± 2 in peso; Pot life: 6 ore a 20°C. ridotto all'aumentare della temperatura  
Viscosità: 65 - 70" C.F./8 a 20°C. (prodotto miscelato con induritore)  
Brillantezza: 70÷80 gloss a 60° misurato con spessore di 60 µm secchi

**Voce di capitolato:** Pittura epossipoliammidica brillante ad alto spessore, ad alta impermeabilità all'acqua e alla CO<sub>2</sub>. Di ottima resistenza alle soluzioni acide a basiche, al cloro, all'acqua ozonata e alla salsedine. Adatta per trattare metallo, legno, calcestruzzo, mattoni, pannelli prefabbricati, pietre naturali, intonaco civile, primers epossidici, primers con zinco metallico mono e bicomponenti, fondi sintetici nitroresistenti. Su superfici esenti da umidità, asportare vecchie pitture non perfettamente ancorate, rimuovere oli, grassi, ruggine, sporco. Applicare uno strato di primer e due strati di EPOFIN 80/20, con un consumo medio di 0,3 kg/m<sup>2</sup>, al prezzo di € \_\_\_\_\_ /m<sup>2</sup> per fornitura e posa in opera, escluso ponteggi ed eventuali ulteriori interventi di preparazione.

---

Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.