

# INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25

Fondo-intermedio epossidico bicomponente

---

## Descrizione

Primer-intermedio per cicli clorocaucciù, epossidici e poliuretanic applicati su acciaio, lega leggera, bulbi in ghisa e piombo, vetroresina. **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** è un prodotto con una ragguardevole aderenza, impermeabilizzazione e resistenza chimica, necessarie per le applicazioni in ambienti marini. Sopraverniciabile con finiture poliuretaniche e clorocaucciù.

---

## Caratteristiche

- Ottima adesione
- Ottima impermeabilizzazione
- Facile applicazione
- Per cicli clorocaucciù, epossidici e poliuretanic applicati su acciaio, lega leggera, bulbi in ghisa e piombo vetroresina.
- Buon potere coprente
- Basso tenore di solventi
- Elevata resistenza chimica

---

## Resistenza

**Resistenza agli agenti chimici:** **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** resiste agli agenti atmosferici marini anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo.

Il prodotto deve essere ricoperto con prodotti di finitura (per esempio **CLORFIN**, **EPOFIN 80/20** o **FINPAINT 75/25**).

**Resistenza alla temperatura:** a secco fino a +90 °C.

---

**Preparazione delle superfici:** verificare sempre che la superficie sia pulita, priva di olio ed asciutta. Pulire la superficie e rimuovere la possibile presenza di olio e grasso con un detergente adatto, carteggiare con carta abrasiva.

**Supporti in VETRORESINA:** sgrassare accuratamente con decerante e procedere ad una leggera carteggiatura; applicare 1 strato di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con **EPOSTUCCO 1/1**, stendere ulteriori strati di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** per complessivi 80-100 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

**IMPORTANTE:** prima di procedere con l'applicazione dell' **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25**, è necessario valutare le condizioni del laminato e/o gelcoat. Se questi ultimi sono in cattive condizioni e presentano delle tracce di osmosi, potrebbe essere necessario l'applicazione di un trattamento anti-osmosi completo. Per maggiori approfondimenti in

merito, raccomandiamo di consultare la nostra assistenza tecnica.

**Supporti in LEGNO:** preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di **EPOXYFLOOR 1/1** per impregnare il legno; applicare uno strato di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con **EPOSTUCCO 1/1**, stendere ulteriori strati di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** per complessivi 150-200 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

**Supporti in ACCIAIO:** preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di 30-40 µm secchi di **EPOFOSF 80/20**, stendere uno strato di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con **EPOSTUCCO 1/1**, stendere 3-4 ulteriori strati di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

**Supporti in LEGA LEGGERA:** preparare adeguatamente la superficie da trattare; stendere uno strato di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con **EPOSTUCCO 1/1**, stendere 3-4 ulteriori strati di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25** per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

---

### Preparazione di **INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25**

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente fin sul fondo della confezione; unire e miscelare accuratamente il componente **A** 3 parti in peso

con il componente **B** 1 parte in peso.

Di seguito diluire poi la miscela con il 10-15% di **DILUENTE 540 EPOX**.

---

### Applicazione:

pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless.

**Applicazione a spruzzo:** con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar.

**Applicazione a spruzzo airless:** ugelli con foro di 0,45 ca. mm, pressione 180 bar; angolo di spruzzo 68°÷ 80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

---

### Temperatura di applicazione:

tra +10 e +38 °C sia del supporto che dell'ambiente circostante; applicare ad una temperatura di almeno 4 °C superiore al punto di rugiada che deve essere misurata vicino al supporto da pitturare.

---

## **Tempo di attesa tra le mani a +20 °C**

**Tra le mani di fondo:** applicare appena appassito, da 12 ore a 72 ore;

**Tra mano di fondo e mano di finitura:** da 24 ore a 72 ore.

I tempi di sopravverniciatura sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione.

---

## **Essiccazione a +20 °C**

Fuori polvere: dopo almeno 3 ore; indurito: dopo almeno 24 ore.

L'essiccazione è influenzata dallo spessore applicato, dalla ventilazione e dalla temperatura durante l'essiccazione; l'essiccazione completa si ottiene in parecchi giorni.

**Pulizia degli attrezzi:** con **DILUENTE 540 EPOX.**

---

**Conservazione:** al coperto, in confezione originale ben chiusa, ad una temperatura compresa tra +8 e +36 °C.

Durata componente **A:** 2 anni;

Durata componente **B:** 1 anno.

---

## **Resa e altri dati tecnici**

Resa pratica: 5 m<sup>2</sup>/kg = 0,2 kg/m<sup>2</sup> (spessore 40 µm)

Peso specifico: 1,45 ± a 0,05 a 20 °C

Residuo secco: 64% ± 2

Colori: bianco

Confezioni: 1 kg - 4 kg – 20 kg

Pot-life: 6 - 8 ore a 20 °C

Classificazione COV: (D.L. 27Marzo 2006 n°161): j/BS) pitture bicomponenti ad alte prestazioni. COV g/l valore limite: 500; INTERMEDIO EPOSSIDICO 75/25 pronto all'uso contiene al massimo 500 g/l.

---

## **Valori**

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

### **Informazioni di salute e sicurezza**

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

### **Note legali**

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffinità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società FIN.ED.IN SRL. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.