

## PAVILUX AQ 100/40

Finitura colorata epossidica ad acqua

### Descrizione

Rivestimento epossidico bicomponente, impermeabile. Protegge e decora pavimentazioni industriali e civili, officine meccaniche, garages, scantinati, pavimenti e muri di negozi, magazzini, ospedali, bar, ristoranti, industrie farmaceutiche e alimentari, locali di servizio e ambienti con forte condensa. Protegge dalla corrosione e dall'invecchiamento strutture in metallo, legno, calcestruzzo, mattoni, pannelli prefabbricati, pietre naturali e intonaco civile. Adatto come strato di finitura su primers epossidici e su fondi sintetici. Impedisce la penetrazione dell'anidride carbonica che è responsabile della carbonatazione dei manufatti in calcestruzzo. Resiste al contatto con soluzioni acide e basiche.

Confezione: kg 14 (kg 10 componente **A**; Kg 4 componente **B**)

### Caratteristiche

- Ottima finitura superficiale
- Impermeabile e antipolvere
- Facile da pulire
- Resiste alle soluzioni basiche e acide
- Carrabile, resiste al traffico di carrelli elevatori
- prodotto versatile, aderisce su ogni superficie
- resiste agli sbalzi termici
- senza di solventi può essere applicato in ambienti chiusi
- richiede minima manutenzione anche a distanza di anni

### Resistenza

*Resistenza agli agenti chimici:* resiste agli agenti atmosferici anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo; resiste moderatamente a contatto diretto con agenti chimici aggressivi.

*Resistenza meccanica:* il prodotto è carrabile e resiste alle medie sollecitazioni tipiche delle attività industriali.

*Resistenza all'umidità di contropinta:* in caso di umidità presente nella parte retrostante la superficie da pitturare, è preferibile non pitturare. Talvolta l'umidità affiora successivamente all'applicazione, pertanto è necessario assicurarsi che tale circostanza non si verifichi.

*Resistenza alla temperatura:* a secco fino a +90° C.

### Applicazione

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Applicare a pennello, rullo a pelo raso o spruzzo, almeno due strati di prodotto.

Per una più gradevole estetica, sull'ultimo strato ancora non essiccato, si possono spargere flakes, brillantini, polveri metalliche, sabbie di inerti, spruzzi di vernici di colore tinta su tinta o contrastanti e qualsiasi altro oggetto, che possono essere "bloccati" con apposita vernice poliuretanica o con EPOXYFLOOR AQ 4/12. PAVILUX AQ 100/40 può essere applicato su idropitture, supporti bituminosi o altri non resistenti ai solventi.

### Preparazione delle superfici

*Cemento o altri materiali edili* su cemento o calcestruzzo, stagionati da almeno 28 gg., su superfici sane, asciutte, pulite, esenti da distaccanti, disarmanti, oli, asportare l'eventuale lattime di cemento, aspirare la polvere, stendere una mano di EPOXYFLOOR AQ 4/12 come mano di fondo consolidante e applicare PAVILUX AQ 100/40.

*Metalli:* su superfici anche in lega leggera, sane, pulite e asciutte, applicare direttamente EPOXYFLOOR AQ 4/12. In caso di pitturazione di superfici zincate, assicurarsi che il processo di zincatura a caldo e la successiva passivazione sia stato accelerato in zincheria o che sia terminato

da almeno due mesi. Eliminare eventuali tracce di ruggine mediante carteggiatura o altri mezzi meccanici.

Applicare a pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless.

Applicazione a spruzzo: con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar;

Applicazione a spruzzo airless: ugelli con foro di circa 0,45 mm, pressione 180 bar; angolo di spruzzo 68°÷80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

**Condizioni ambientali e del supporto durante l'applicazione e di essiccazione in profondità**  
Temperatura tra 10 e 30°C.e ad almeno 4 gradi al di sopra del punto di rugiada.

#### **Preparazione di PAVILUX AQ 100/40**

Mescolare accuratamente sino a completa omogeneizzazione, evitando di inglobare aria, 10 parti in peso di PAVILUX AQ 100/40 (componente A), con 4 parti di induritore per PAVILUX AQ 100/40 (componente B). Se possibile mescolare con agitatore elettrico per 2-3 minuti a 300-400 giri/min. Diluire con acqua allo 30-40%, da inserire nell'impasto lentamente, in modo continuo, con possibilità di variare la diluizione in funzione della densità occorrente per il lavoro che si sta realizzando, delle condizioni climatiche al momento dell'applicazione, del mezzo applicativo, che può essere anche il pennello, e dello spessore desiderato.

#### **Tempo di attesa tra le mani a 20°C.**

tra le mani applicare dopo 12 ore, max 5 gg oltre le quali è necessario irruvidire la superficie; tra mano di fondo e mano di finitura: almeno 24 ore max 72 ore dopo le quali è necessario irruvidire la superficie. Detti tempi sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione. In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi .

#### **Essiccazione a +20° C.e U.R.50%:**

fuori polvere dopo 8 ore; pedonabile: dopo 24 ore a 25°C, dopo 2 gg a 10°C; indurito in profondità: 3 giorni a 30°C, 10 giorni a 10°C. L'essiccazione completa e il raggiungimento della massima resistenza chimica e meccanica si ottiene in almeno sette giorni, variabili in funzione dello spessore e della temperatura. Durante l'essiccazione favorire il ricambio di aria in particolare a temperature intorno ai 15°C per evitare difetti nella polimerizzazione del prodotto.

**Pulizia degli attrezzi:** con acqua ad essiccazione non ancora avvenuta.

---

**Conservazione** in confezioni originali ben chiuse ed in luogo asciutto tra +5°C e +20°C.

Componente **A**: 1 anno; Componente **B**: 1 anno;

---

#### **Resa e altri dati tecnici**

Resa pratica: 4,5-5,0 m<sup>2</sup>/kg = 0,150 - 0,200 kg/ m<sup>2</sup> variabile secondo rugosità e assorbimento del supporto e del tipo di finitura da ottenere.

Peso specifico: 1,1 ± 0,05 a 20° C. Brillantezza a 60°: 10-15 gloss

Pot life a 20°C.: 60 min.non usare il prodotto oltre questo tempo anche in assenza di variazioni di viscosità.

#### **ATTENZIONE!:**

Se non sono rispettati i tempi di induzione e di utilizzo, si potrà avere una difformità della finitura, evidenziata da una difformità di colore e di grado di lucido.

#### **AVVERTENZE:**

Tonalità sul giallo, arancione o alcuni rossi possono richiedere più riprese per ottenere un buon effetto coprente (in alcuni casi si consiglia una prima ripresa di colore bianco). Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione. Alcuni colori a base di pigmenti organici (rossi, blu, verdi, gialli intensi, ...) tendono a cedere colore nel caso in cui siano sottoposti ad abrasione (a secco o a umido). In questi casi si consiglia di proteggere il colore con una ripresa di finitura trasparente.

---

*I dati esposti sono dati medi e si riferiscono alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati da FIN.ED.IN. s.r.l. in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione. L'acquirente ed utilizzatore del prodotto è responsabile dell'idoneità del prodotto all'impiego previsto.*